

SISTEMA DE BOMBEO DE ALTA EFICIENCIA

D. Iñaki Calvo - Director Técnico Productos Sumergibles

Proporcionar soluciones al sector de la distribución de equipos y componentes para la acumulación, bombeo, tratamiento y distribución de agua, así como el suministro de accesorios para el sector de la climatización, calefacción y tratamiento de agua. Todos estos movimientos forman parte del eje de las actuaciones de Likitech, una empresa que tiene su germen en Franklin Electric, socio comercial desde hace más de 35 años y punto de partida de un proyecto que nació para ofrecer la máxima disponibilidad y servicio a sus clientes.

Likitech ha presentado recientemente nuevas líneas de producto con un marcado enfoque agrícola. Destacan una gama completa de Electrobombas horizontales normalizadas de fundición de hierro con impulsores en cataforesis, otra de Electrobombas centrífugas monoimpulsor de fundición y la de Electrobombas centrífugas horizontales multietapa en acero inoxidable hasta 20 m³/h. Como otras novedades cabe subrayar el stock permanente de motores sumergibles Franklin Electric con bobinado en PE2/PA a partir de 8", el plazo de entrega inmediato para los motores de 12" desde 300 CV hasta 535 CV y la nueva línea de Electrobombas verticales multietapa de acero inoxidable con niveles de eficiencia hidráulica según MEI 0,7.

Como uno de los mayores fabricantes de motores sumergibles del mundo, Franklin Electric apuesta por la innovación y la eficiencia, a la par que mantiene sus estándares de calidad al más alto nivel, así como su vocación de servicio al cliente.

Según estudios efectuados por Franklin Electric en base a una horquilla de utilización de entre siete y diez años, el 90% del coste del ciclo de vida de un sistema hidráulico sumergible corresponde al consumo de energía. El gasto de energía es, por tanto, el 'caballo de batalla' para mejorar. Por ello, nace el nuevo Sistema de Alta Eficiencia (compuesto por un motor síncrono sumergible, un variador de frecuencia con filtro a la salida y un cuerpo hidráulico), desarrollado para consumir menos energía y ofrecer mayor flexibilidad y más posibilidades de utilización.

El elemento diferenciador del sistema es un motor con rotor de imanes permanentes disponible en 6" desde 4kW hasta 37kW y en 8" de 45kW hasta 150kW, que asegura:

- Ahorro energético, gracias a un consumo notablemente inferior
- Rendimiento superior a cualquier régimen de potencia
- Flexibilidad de utilización en diferentes puntos de trabajo
- Mayor durabilidad (menor calentamiento)
- Potencia reactiva despreciable
- Bombeo con energía solar fotovoltaica
- Puesta en servicio rápida y sencilla gracias al software personalizado



Hasta la fecha, las unidades que hay funcionando en España lo hacen con un amplio espectro de variadores de diferentes marcas, tales como Power Electronics, Vacon, Fuji, LS, Hitachi y Siemens, y aunque la mayoría de marcas ofrecen equipos en sus gamas capaces de controlar motores síncronos, es recomendable asegurarse de que seleccionamos el variador adecuado.

Cabe añadir que con este motor síncrono Franklin tiene el privilegio de ofrecer la mayor gama de sistemas de bombeo sumergible alimentados por energía solar, con un espectro de potencias de entre 0,55 kW y 150 kW.

Muy interesante para compañías de agua y aplicaciones en sondeos/pozos con régimen de operación continuo y permanente (por su ahorro energético) o con diversos puntos de trabajo (flexibilidad), así como en bombeo a partir de paneles solares.

LIKITECH, S.L.U.
Serrat de la creu, 5
P.A.E. Avellanet
08554 Sant Miquel de Balenyà (Seva), Barcelona
Tel. +34 93 886 08 56
Fax. +34 93 889 08 73
likitech@likitech.com

LIKITECH SURESTE, S.L.U.
Lagunas de Ruidera, 11
Pol. Ind. Municipal de Balsicas
Torre-Pacheco, Murcia
Tel. +34 968 580 460
Fax. +34 968 581 074
sureste@likitech.com

www.likitech.com
www.likitech-franklin.com
Twitter: @likitech